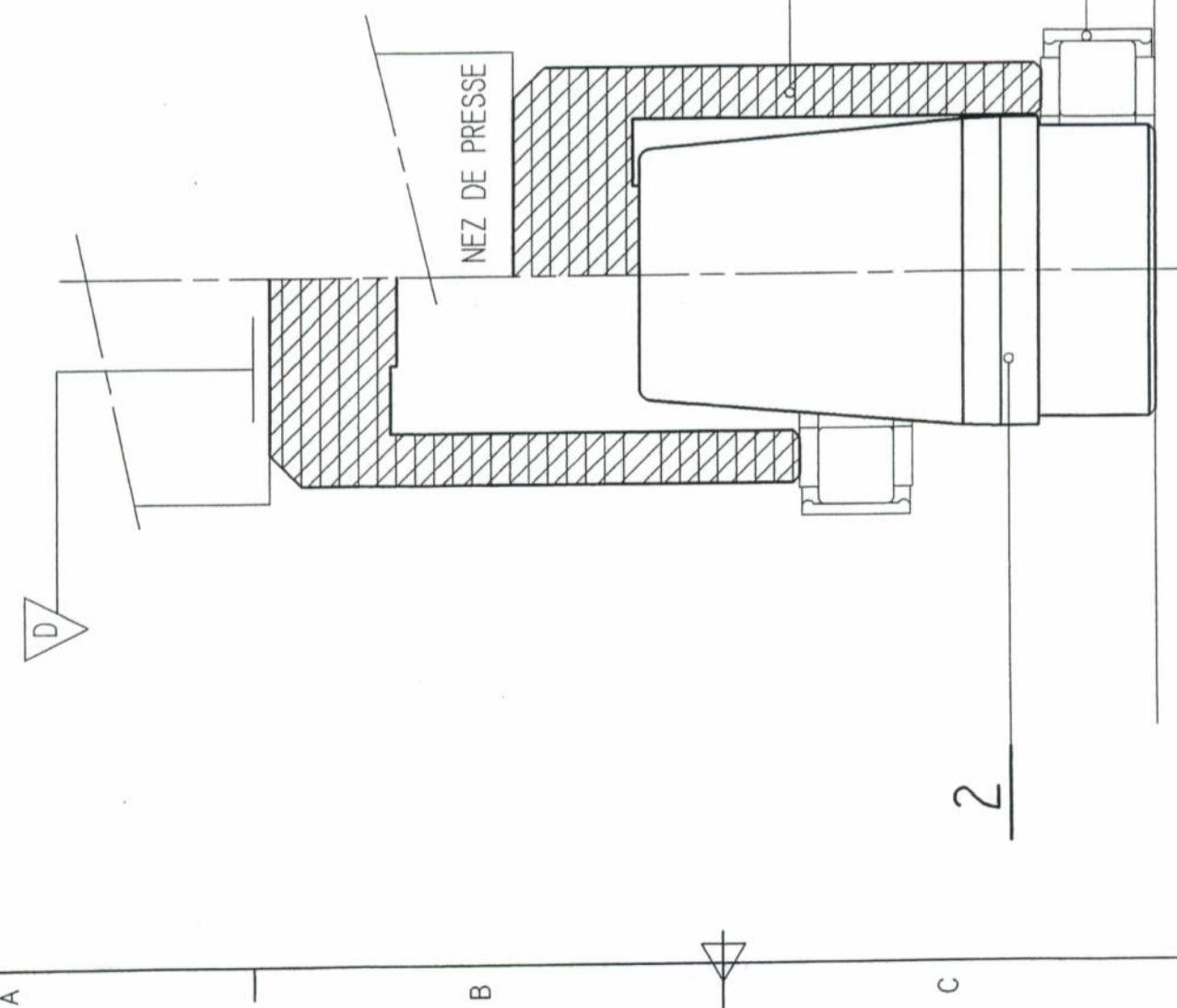




A  
THIS COPY IS GOOD  
DAYS AFTER DATE OF ISSUE  
14  
04/03/03  
ISSUE DATE:

E PROTECTEUR

D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE



C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES SONT A  
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

B  
**NOT A CONTROLLED COPY**

B PROCESS : MISE EN PLACE DU CONE REP. 2  
POSER LE ROULEMENT SUR LE CONE.  
POUSER LE ROULEMENT SOUS UNE PRESSE  
AU MOYEN DU POUSSOIR REP. 1

A FONCTION : MISE EN PLACE ROULEMENTS A GALETS SUR LE PIGNON  
INTERMEDIAIRE.

DESSINE PAR: SETA	VERIFIE PAR:	INTERPRETATION DES DESSINS SELON:
FARDELLA V	ESCOULA B	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:
LE: 09/05/00		ST 2100
MACHINE / ENGINE:	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION:	N°PIECE / PART NUMBER:
ARRIEL 1	MODULE REDUCTEUR	0 333 90 800 0
DESIGNATION OUTILLAGE		DATE:
OUTILLAGE DE MONTAGE		DATE:
TOOL NAME		DATE:
		DATE:
		DATE:
		DATE:

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE  
COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION  
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR  
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

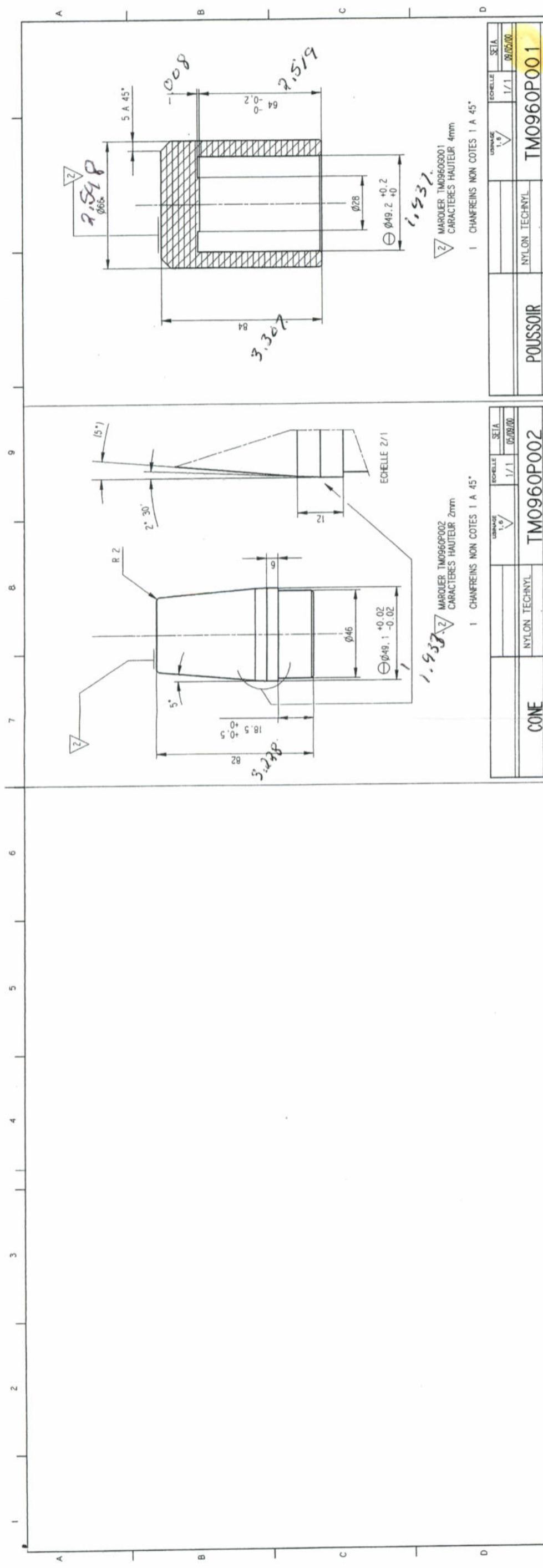
PLATEAU DE PRESSE

SHOP COPY

DATE: 4/1/03 INT: 03  
RELEASED FOR PROD

ECHELLE	FORMAT	PLANCHE
SCALE 1/1	SIZE A3	SHEET 1/1
D	CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE	DATE: 09/05/00
Turbomeca	TM0960G001	

**SHOP COPY**



## NOT A CONTROLLED COPY

THIS COPY IS GOOD FOR 14  
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

04/03/03

ISSUE DATE:

EVOULUTION: VOIR PLANCHE 0		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS AUTORISATION.		
1	2	3
4	5	6
7	8	9
10	11	12

RELEASED FOR PROD.  
DATE: 4/11/03 INT: 0

**Turbomeca**

CODE FABRICANT FR028 / MANUFACTURER CODE

PLANCHE 2

SHEET 2